

**SCUOLA DELL'INFANZIA VANZO****ENTE GESTORE: ISTITUTI RIUNITI PADOVANI DI EDUCAZIONE E ASSISTENZA****RENDICONTO 2020**

<b>Costi</b>		<b>Ricavi</b>	
<b>ACQUISTI DIVERSI PRODUZIONE</b>		<b>VENDITE</b>	
MATERIALI DI CONSUMO	€ 547,46	RETTE	€ 94.330,69
<b>UTENZE E SERVIZI</b>		ISCRIZIONI	€ 6.670,00
ENERGIA ELETTRICA	€ 2.175,62	CONTRIBUTI MINISTERO	€ 51.995,48
GAS X RISCALDAMENTO	€ 4.278,92	CONTRIBUTI REGIONE	€ 17.700,15
ACQUA	€ 929,95	CONTRIBUTI COMUNE	€ 16.486,41
SMALTIMENTO RIFIUTI	€ 895,21	CONTRIBUTI FONDO MEF 0-6	€ -
SPESE TELEFONICHE	€ 203,33	ENTRATE DIVERSE	€ 1.102,26
<b>MANUTENZIONI E RIPARAZIONI</b>		OFFERTE	€ -
MANUTENZIONI E RIPARAZIONI	€ 4.512,11		
<b>COSTO PERSONALE DIPENDENTE</b>			
RETR. PERS.PRODUTTIVO	€ 136.455,11		
<b>COSTI DIVERSI DEI DIPENDENTI</b>			
ADDESTRAMENTO E FORMAZIONE	€ 40,95		
<b>SERVIZI PROFESSIONALI</b>			
SERVIZI TECNICHI	€ 2.519,59		
SERVIZI PROFESSIONALI	€ 158,21		
SERVIZI AMMINISTRATIVI	€ 1.821,65		
<b>LOCAZIONI, AFFITTI E CANONI</b>			
CANONI DI MANUTENZIONE	€ 1.803,11		
<b>SPESE GENERALI</b>			
ASSICURAZIONI	€ 599,03		
CONTRIBUTI ASSOCIATIVI	€ 222,84		
SPESE GENERALI VARIE	€ 6.252,61		
SPESE DI PULIZIA	€ 3.281,50		
TRASPORTI C/TERZI	€ -		
INSEGNAMENTO C/TERZI	€ -		
MATERIALE DIDATTICO	€ 2.340,03		
REFEZIONE	€ 8.609,58		
VIAGGI E GITE EDUCATIVE	€ 299,35		
<b>ONERI FINANZIARI</b>			
COMMIS. E SPESE BANCARIE	€ 1.149,71		
<b>AMMORTAMENTI</b>			
AMMORTAMENTI	€ 11.510,19		
<b>ONERI TRIBUTARI</b>			
IMPOSTE E TASSE	€ 147,16		
<b>TOTALE COSTI</b>	<b>€ 190.753,22</b>	<b>TOTALE RICAVI</b>	<b>€ 188.284,99</b>
<b>RISULTATO D'ESERCIZIO</b>	<b>-€ 2.468,23</b>		

Padova, 29 giugno 2021

**IL DIRETTORE GENERALE**  
(Stefano Rizzo)